

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Закрытое акционерное общество "Хамилтон Стандарт - Наука"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	26	26	0	9	17	0	8	0	10
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	52	52	0	18	34	0	0	0	0
из них женщин	1	1	0	1	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда															Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Участок промывки																							
1	Оператор линии промывки	2	-	-	2	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Линия нанесения припоя/Участок смешивания припоя																							
2	Оператор линии нанесения припоя	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Участок сборки матриц ВТ пайки																							
3А	Слесарь-сборщик	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

4А (3А)	Слесарь-сборщик	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок резки пазов матриц																						
5	Электрорезонист	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок резки никелевых фиксаторов																						
6	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок слесарно-сварочный (12.1)																						
7А	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8А (7А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9А	Электросварщик ручной сварки	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
10А (9А)	Электросварщик ручной сварки	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	Участок слесарно-сварочный (12.2)																						
11А	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
12А (11А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
13А (11А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
14А	Электросварщик ручной сварки	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
15А (14А)	Электросварщик ручной сварки	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	Участок слесарно-сварочный (12.3)																						
16	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17	Электросварщик ручной сварки	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	Участок слесарно-сварочный (12.4)																						
18А	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19А (18А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20А (18А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21А	Электросварщик ручной сварки	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
22А (21А)	Электросварщик ручной сварки	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

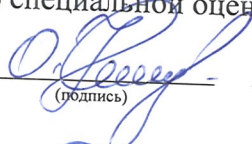
Участок обработки фиксаторов																							
23	Оператор станков с ЧПУ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок контроля																							
24	Контролер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25	Контролер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26	Контролер	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 25.10.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель производственного подразделения г. Кимры

(должность)



(подпись)

Кищенко О. Н.

(Ф.И.О.)

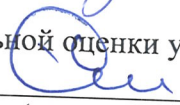
23.11.2016

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник производства

(должность)



(подпись)

Саражаков А. А.

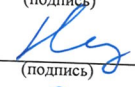
(Ф.И.О.)

23.11.2016

(дата)

Производственный инженер

(должность)



(подпись)

Никонов В. В.

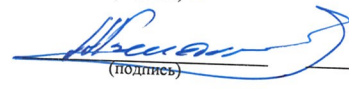
(Ф.И.О.)

23.11.2016

(дата)

Главный инженер

(должность)



(подпись)

Беляков И. Н.

(Ф.И.О.)

23.11.2016

(дата)

Руководитель технологического бюро

(должность)



(подпись)

Якшин Е. А.

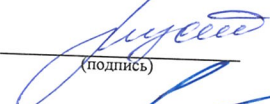
(Ф.И.О.)

23.11.2016

(дата)

Специалист по персоналу

(должность)



(подпись)

Мустафаева Ю. Ф.

(Ф.И.О.)

23.11.2016

(дата)

Инженер по качеству

(должность)



(подпись)

Федулов И. А.

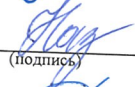
(Ф.И.О.)

23.11.2016

(дата)

Бухгалтер

(должность)



(подпись)

Назарова Н. В.

(Ф.И.О.)

23.11.16

(дата)

Инженер по ОТ и ООС

(должность)



(подпись)

Шарапов Д. Н.

(Ф.И.О.)

23.11.16

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1205

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Шевцова Евгения Николаевна

(Ф.И.О.)

23.11.2016

(дата)