

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: ЗАО «Хамильтон Стандард-Наука»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	149	149	0	91	58	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	271	271	0	166	105	0	0	0	0
из них женщин	48	48	0	33	15	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	3	3	0	3	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
58	Контролер ( К1 Участок универсального контроля, клиника качества, К2 Участок контроля пайки изделий LEGACY, К3 Участок контроля пайки изделий ALBERT, К4 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии LEGACY, К5 Линия люминесцентного контроля LEGACY, К6 Участок	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



	качества, К2 Участок контроля пайки изделий LEGACY, К3 Участок контроля пайки изделий ALBERT, К4 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии LEGACY, К5 Линия люминисцентного контроля LEGACY, К6 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии ALBERT, К7 Участок окончательного контроля ALBERT, LEGACY)																						
63A (60A)	Контролер ( К1 Участок универсального контроля, клиника качества, К2 Участок контроля пайки изделий LEGACY, К3 Участок контроля пайки изделий ALBERT, К4 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии LEGACY, К5 Линия люминисцентного контроля LEGACY, К6 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии ALBERT, К7 Участок окончательного контроля ALBERT, LEGACY)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64A (60A)	Контролер ( К1 Участок универсального контроля, клиника качества, К2 Участок контроля пайки изделий LEGACY, К3 Участок контроля пайки изделий ALBERT, К4 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии LEGACY, К5 Линия люминисцентного контроля LEGACY, К6 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии ALBERT, К7 Участок окончательного контроля ALBERT, LEGACY)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
65A (60A)	Контролер ( К1 Участок универсального контроля, клиника качества, К2 Участок контроля пайки изделий LEGACY, К3 Участок контроля пайки изделий ALBERT, К4 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии LEGACY, К5	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



69A (60A)	Контролер ( К1 Участок универсального контроля, клиника качества, К2 Участок контроля пайки изделий LEGACY, К3 Участок контроля пайки изделий ALBERT, К4 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии LEGACY, К5 Линия люминисцентного контроля LEGACY, К6 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии ALBERT, К7 Участок окончательного контроля ALBERT, LEGACY)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
70A (60A)	Контролер ( К1 Участок универсального контроля, клиника качества, К2 Участок контроля пайки изделий LEGACY, К3 Участок контроля пайки изделий ALBERT, К4 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии LEGACY, К5 Линия люминисцентного контроля LEGACY, К6 Участок визуального контроля и цветной дефектоскопии ALBERT, К7 Участок окончательного контроля ALBERT, LEGACY)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71	Оператор КИМ (К7 Участок окончательного контроля ALBERT, LEGACY)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
72	Механик-энергетик	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
73	Электромеханик	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
74	Электромеханик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
75A	Электромеханик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
76A (75A)	Электромеханик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
77A (75A)	Электромеханик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
78A (75A)	Электромеханик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
79	Инженер по ремонту технологического оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
80A	Слесарь по ремонту оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
81A (80A)	Слесарь по ремонту оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
82	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

83A	Оператор станков с ЧПУ (7. Участок обработки фиксаторов)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
84A (83A)	Оператор станков с ЧПУ (7. Участок обработки фиксаторов)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
85	Оператор станков с ЧПУ (24. Участок механической обработки матриц, 29. Участок механической обработки больших матриц)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
86A	Оператор станков с ЧПУ (24. Участок механической обработки матриц, 29. Участок механической обработки больших матриц)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
87A (86A)	Оператор станков с ЧПУ (24. Участок механической обработки матриц, 29. Участок механической обработки больших матриц)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
88A (86A)	Оператор станков с ЧПУ (24. Участок механической обработки матриц, 29. Участок механической обработки больших матриц)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89A (86A)	Оператор станков с ЧПУ (24. Участок механической обработки матриц, 29. Участок механической обработки больших матриц)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
90	Станочник широкого профиля (25. Участок технологического оснащения)	-	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
91	Электросварщик ручной сварки (21. Участок ССУ)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
92A	Электросварщик ручной сварки (21. Участок ССУ)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
93A (92A)	Электросварщик ручной сварки (21. Участок ССУ)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
94A (92A)	Электросварщик ручной сварки (21. Участок ССУ)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
95A (92A)	Электросварщик ручной сварки (21. Участок ССУ)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
96A (92A)	Электросварщик ручной сварки (21. Участок ССУ)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
97A (92A)	Электросварщик ручной сварки (21. Участок ССУ)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

98A (92A)	Электросварщик ручной сварки (21. Участок ССУ)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
99A (92A)	Электросварщик ручной сварки (21. Участок ССУ)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
100	Электросварщик ручной сварки (27. Участок ССУ больших изделий, 26. Участок ССУ под ЭЭС)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
101A	Электросварщик ручной сварки (27. Участок ССУ больших изделий, 26. Участок ССУ под ЭЭС)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
102A (101A)	Электросварщик ручной сварки (27. Участок ССУ больших изделий, 26. Участок ССУ под ЭЭС)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
103A (101A)	Электросварщик ручной сварки (27. Участок ССУ больших изделий, 26. Участок ССУ под ЭЭС)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
104A (101A)	Электросварщик ручной сварки (27. Участок ССУ больших изделий, 26. Участок ССУ под ЭЭС)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
105A (101A)	Электросварщик ручной сварки (27. Участок ССУ больших изделий, 26. Участок ССУ под ЭЭС)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
106A (101A)	Электросварщик ручной сварки (27. Участок ССУ больших изделий, 26. Участок ССУ под ЭЭС)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
107A (101A)	Электросварщик ручной сварки (27. Участок ССУ больших изделий, 26. Участок ССУ под ЭЭС)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
108A	Электросварщик ручной сварки (23.1 Участок ССУ деталей ТО)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
109A (108A)	Электросварщик ручной сварки (23.1 Участок ССУ деталей ТО)	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
110A	Испытатель на герметичность (28.Участок испытаний больших изделий, 22. Участок испытаний)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111A (110A)	Испытатель на герметичность (28.Участок испытаний боль-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	ших изделий, 22. Участок испытаний)																							
112A (110A)	Испытатель на герметичность (28.Участок испытаний больших изделий, 22. Участок испытаний)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113A (110A)	Испытатель на герметичность (28.Участок испытаний больших изделий, 22. Участок испытаний)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
115A	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116A (115A)	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
117A (115A)	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118A (115A)	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
119A (115A)	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120A (115A)	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
121A (115A)	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
122A (115A)	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123A (115A)	Слесарь механосборочных работ (21. Участок ССУ, 19.	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



	Участок разрыва образцов-свидетелей)																							
124	Слесарь механосборочных работ (27. Участок ССУ больших изделий, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей, 23.2 Участок изготовления деталей ТО)	2	-	2	3.1	-	-	2	2	2	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125A	Слесарь механосборочных работ (27. Участок ССУ больших изделий, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей, 23.2 Участок изготовления деталей ТО)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126A (125A)	Слесарь механосборочных работ (27. Участок ССУ больших изделий, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей, 23.2 Участок изготовления деталей ТО)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127A (125A)	Слесарь механосборочных работ (27. Участок ССУ больших изделий, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей, 23.2 Участок изготовления деталей ТО)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
128A (125A)	Слесарь механосборочных работ (27. Участок ССУ больших изделий, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей, 23.2 Участок изготовления деталей ТО)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
129A (125A)	Слесарь механосборочных работ (27. Участок ССУ больших изделий, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей, 23.2 Участок изготовления деталей ТО)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130A (125A)	Слесарь механосборочных работ (27. Участок ССУ больших изделий, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей, 23.2 Участок изготовления деталей ТО)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
131A (125A)	Слесарь механосборочных работ (27. Участок ССУ больших изделий, 19. Участок разрыва образцов-свидетелей, 23.2	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



	Участок пайки алюминиевых матриц, 15. Участок пайки стальных матриц, 18. Участок пайки больших алюминиевых матриц)																							
147A (146A)	Оператор вакуумной печи (12. Участок пайки алюминиевых матриц, 15. Участок пайки стальных матриц, 18. Участок пайки больших алюминиевых матриц)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
148A (146A)	Оператор вакуумной печи (12. Участок пайки алюминиевых матриц, 15. Участок пайки стальных матриц, 18. Участок пайки больших алюминиевых матриц)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
149	Оператор линии промывки (9. Участок обезжиривания, 10. Участок промывки)	2	-	-	2	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
150A	Оператор линии промывки (9. Участок обезжиривания, 10. Участок промывки)	2	-	-	2	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
151A (150A)	Оператор линии промывки (9. Участок обезжиривания, 10. Участок промывки)	2	-	-	2	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
152A (150A)	Оператор линии промывки (9. Участок обезжиривания, 10. Участок промывки)	2	-	-	2	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
153A (150A)	Оператор линии промывки (9. Участок обезжиривания, 10. Участок промывки)	2	-	-	2	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154A (150A)	Оператор линии промывки (9. Участок обезжиривания, 10. Участок промывки)	2	-	-	2	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
155	Электроэрозионист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
156A	Электроэрозионист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
157A (156A)	Электроэрозионист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
158A (156A)	Электроэрозионист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159A	Электроэрозионист (3.Участок	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(156A)	ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)																						
160A (156A)	Электроэрозийнист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161A (156A)	Электроэрозийнист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
162A (156A)	Электроэрозийнист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
163A (156A)	Электроэрозийнист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
164A (156A)	Электроэрозийнист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165A (156A)	Электроэрозийнист (3.Участок ЭЭС, 20.1 Участок ЭЭС, 20.2 Участок ЭЭС)	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166A	Наладчик-штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
167A (166A)	Наладчик-штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
168A (166A)	Наладчик-штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169A (166A)	Наладчик-штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170A (166A)	Наладчик-штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
171A (166A)	Наладчик-штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
172	Наладчик-штамповщик (4. Участок рубки листового материала, 5. Участок штампованных деталей)	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
173A	Наладчик-штамповщик (4. Участок рубки листового материала, 5. Участок штампованных деталей)	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
174A (173A)	Наладчик-штамповщик (4. Участок рубки листового материала, 5. Участок штампованных деталей)	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
175A (173A)	Наладчик-штамповщик (4. Участок рубки листового материала, 5. Участок штампованных деталей)	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

176	Штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
177A	Штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
178A (177A)	Штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
179A (177A)	Штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
180A (177A)	Штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
181A (177A)	Штамповщик (2. Участок ГОС)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
182A	Штамповщик (5. Участок штампованных деталей)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
183A (182A)	Штамповщик (5. Участок штампованных деталей)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
184A (182A)	Штамповщик (5. Участок штампованных деталей)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
185	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
186A	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
187A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
188A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контак-	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	ной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)																							
189A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
192A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
193A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	матриц)																						
194A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
196A (186A)	Слесарь-сборщик (11.1 Участок контактной сварки алюминиевых матриц, 11.2 Участок сборки алюминиевых матриц, 17.1 Участок контактной сварки больших алюминиевых матриц, 17.2 Участок сборки больших алюминиевых матриц)	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197A	Слесарь-сборщик (13. Линия нанесения припоя, 14. Участок сборки стальных матриц, 16. Участок смешивания припоя)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
198A (197A)	Слесарь-сборщик (13. Линия нанесения припоя, 14. Участок сборки стальных матриц, 16. Участок смешивания припоя)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
199A (197A)	Слесарь-сборщик (13. Линия нанесения припоя, 14. Участок сборки стальных матриц, 16. Участок смешивания припоя)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
200A	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201A (200A)	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202	Помощник кладовщика	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
203A	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204A (203A)	Подсобный рабочий	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
205	Подсобный рабочий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



206	Подсобный рабочий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
-----	-------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Дата составления: 12.05.2020 г

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель производственного под-  
разделения в г. Кимры

(должность)



(подпись)

Кищенко О.Н.

(Ф.И.О.)

28.05.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по персоналу

(должность)



(подпись)

Мустафаева Ю.Ф.

(Ф.И.О.)

28.05.2020

(дата)

Инженер по ОТ и ООС

(должность)



(подпись)

Петренко А.Н.

(Ф.И.О.)

28.05.2020

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1848

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Романова Алла Анатольевна

(Ф.И.О.)

28.05.2020

(дата)